論 文 Article

2 色法によるディーゼル機関の火炎温度および KL 値の測定に関する研究

原稿受付 201年3月28日 ものつくり大学紀要 第3号 (2012) 13~17

張 博*1, 菅谷 諭*2, 神本 武征*3, 青柳 友三*4, 長田 英朗*4

*1 ものつくり大学大学院 ものつくり学研究科 ものつくり学専攻
*2 ものつくり大学 技能工芸学部 製造学科
*3 ものつくり大学 名誉学長
*4 新エイシーイー

Measurements of flame temperature and KL factor in a diesel engine by the two-color Method

Hiroshi CHO^{*1}, Satohi SUGAYA^{*2}, Takeyuki KAMIMOTO^{*3} Yuzo AOYAGI^{*4} and Hideaki OSADA^{*4}

^{*1} Graduate student, Graduate School of Technologists, Institute of Technologists

^{*2} Dept. of Manufacturing Technologists, Institute of Technologists

^{*3} Institute of Technologists

*4 NACE

Abstract The diesel engine has been receiving mounting critical attention for its pollutants emissions. This study aims to measure flame temperature and soot concentration in a diesel engine, and the author designed and built an optical system of the two-color method. Experiments have been conducted using a single cylinder heavy duty diesel engine, and the effects of EGR and fuel injection pressure on in-cylinder flame temperature and KL factor have been investigated. The result show that the radiation intensity from the flame increases first with crank angle due to soot formation and drops later due to soot oxidation, and the level of intensity at a later crank angle correlates well with soot emission value in engine exhaust.

Key Words : flame temperature, KL factor, diesel engine, two-color Method, EGR, fuel injection pressure,

1. はじめに

ディーゼルエンジンは、高い熱効率を有するが、 窒素酸化物とススなどの排出が高いので、その低減 が緊急の課題となっている.窒素酸化物は排気還流 (EGR)により火炎温度を下げることによって低減で きる.しかし EGR によってススの生成は増し、酸 化は抑制されるので燃料噴射圧力を高めて燃料と 雰囲気との混合状態を改善してススの排出も低減 するという方法が採られている.このアプローチの 有効性を確認し、さらに精度を高めるには筒内の火 炎温度とスス濃度の正確な測定が必要である. ディーゼルエンジンの火炎温度は2000K以上と 高温であり、回転数に合わせて高速に変化する. この測定法として、火炎中の高温スス粒子からの 連続放射に注目する2色法と呼ばれる光学的方法

が広く使用されている. 1,2,3)

2 色法によれば火炎温度だけでなくスス濃度に 比例する KL 値を計測できるので,2 色法はスス の生成と酸化過程を追跡するうえで最適の測定法 と言える⁴⁾. このような利点から従来,2 色法に より,ディーゼルの火炎解析は研究されてきた.

ディーゼル火炎に対する2色法の適用法には二 つの方法がある.一つは燃焼室内の1点からの輻 射光強度情報をプローブを通してサンプルして局 所的な火炎温度と*KL*値を測定する方法である.も う一つは,高速度撮影した火炎のカラー画像に 2 色法を適用して燃焼室内火炎の温度と*KL*値の 2 次元分布を得る方法である⁵.藤野らは画像解析 法によりEGR が火炎温度と*KL*値に及ぼす影響を 調べている.しかしこの方法ではサンプルサイク ル数が少ないため影響度の精度が低い⁶.

現状では最新の高過給エンジンにおける EGR 率と燃料噴射圧力が燃焼と排気に及ぼす影響は十分理解されたとは言い難い.

本研究では,最新の高過給エンジンにおいて高 EGR 率と高噴射圧力が火炎温度と KL 値の局所値 に及ぼす影響を多数サイクルにわたって調査する ことを目的としている.

2. 2 色法測定原理

2 色法は輝炎の中のスス粒子からの熱放射に注 目している.可視波長範囲で 3000K 未満の温度で あれば1単位立体角当たりの単波長黒体放射力

 $i_{\lambda b}(\lambda, T)$ はWienの式で表せる.

$$i_{\lambda b}(\lambda, T) = \frac{C_1}{\pi \lambda^5} \exp(-\frac{C_2}{\lambda T}) \qquad (1)$$

 λ は波長, *T*は絶対温度であり, $C_1 \ge C_2$ は, プ ランクの第1および第2の定数である.

輝炎の波長放射率を ϵ_{λ} とすると、火炎の単波長 放射 $i_{\lambda}(\lambda,T)$ は式(2)で表現できる.

$$\iota_{\lambda}(\lambda,T) = \mathcal{E}_{\lambda} \frac{C_1}{\pi \lambda^5} \exp(-\frac{C_2}{\lambda T})$$
(2)

 $i_{\lambda}(\lambda,T)$ は波長 λ における輝度温度 T_a を使うと式(3)のようにも書ける.

$$i_{\lambda}(\lambda,T) = \frac{C_1}{\pi \lambda^5} \exp(-\frac{C_2}{\lambda T_a}) \quad (3)$$

Hottel と Broughton は輝炎のふく射に関する次 の式(4)を提案した.

$$\mathcal{E}_{\lambda} = 1 - \exp\left(-\frac{KL}{\lambda^{\alpha}}\right) \qquad (4)$$

*KL*は*KL*因子と呼ばれる.Kはほぼスス濃度に 比例し,*L*は光検出の方向の火炎厚さである.α は放射率の波長依存性を表現する指数である.

$$KL = -\lambda^{\alpha} \ln \left[1 - \exp\left\{ -\frac{C_2}{\lambda} \left(\frac{1}{T_a} - \frac{1}{T} \right) \right\} \right] \quad (5)$$

式(5)に2つの異なった波長 λ_1 および λ_2 をあて はめると以下の式(6)が求められる. T_{a1} と T_{a2} は2 つの波長における輝度温度である.

$$\begin{bmatrix} 1 - \exp\left\{-\frac{C_2}{\lambda_1}\left(\frac{1}{T_{a1}} - \frac{1}{T}\right)\right\} \end{bmatrix}^{\lambda_1 \alpha_1} \\ = \begin{bmatrix} 1 - \exp\left\{-\frac{C_2}{\lambda_2}\left(\frac{1}{T_{a2}} - \frac{1}{T}\right)\right\} \end{bmatrix}^{\lambda_2 \alpha_2}$$
(6)

Hottel と Broughton によれば $\alpha_1 = \alpha_2 = 1.39$ である ⁽⁷⁾. ニュートンラフソン法を使用し, 2 つの測定輝 度温度を式(6)に代用することで真温度*T*を求める. さらに *KL* は式(5)に*T*を代入して求める.

3. 実験装置及び実験条件

3.1 使用エンジン

表1にエンジンの仕様を示す.実験には単気筒 4 サイクル直噴式ディーゼルエンジンを使用した. 実験装置は,外部過給機による過給を 501.3 kPa まで行うことに加え,任意の EGR 率, EGR ガス 温度で運転できる.

Item	Specifications		
Engine type	DI single cylinder OHV 4 valve		
Displacement [L]	2.004		
Bore x Stroke [mm]	135×140		
Engine speed [rpm]	1200		
Fuel injection system	Common rail system		
	(max Pinj; 200MPa)		
Nozzle	Minisac 0.177×8-150		
Piston	Monotherm steel piston		
Combustion chamber	Toroidal 107mm diameter		
(diameter / bore)	for observation (0.73)		
Compression ratio	16		
Swirl ratio	1.4		
Air charging system	External super charger		

3.2 実験条件

表2に実験条件を示すように、高過給の条件で EGR 率と燃料噴射圧力の影響を調べた.回転速度 Ne=1200rpm,スワール比 Rs=1.4 を標準条件と し、燃料噴射量に応じて燃量噴射圧力,過給圧・ EGR 率を設定した.スス付着による光学窓の汚れ の影響を補正するため実験の途中で適宜,基準条 件(reference)においてデータを採取した.基準条件 の条件は表2に示した.

Table.2 Experimental conditions

No.	Boost (Pb)	EGR rate	Common rail	Injection	
			pressure	quantity	
			Pcr=Pinj	(q)	
	kPa abs	%	MPa	mm ³ /st	
3	126.3	0	150	45	
4		0	200		
5	271.3	51	200	135	
6			220		
7	Reference 07-111125R1200L10A				
8	271.3	51	180	135	
9			150		
10	Reference 10-111125R1200L10A				
11	271.3	51	120	135	
12			90		
13	Reference 13-111125R1200L10A				
14		0			
15	271.3	30	200	135	
16		40			
17		50			
18	Reference 18-111125R1200L10A				

3.3 測定装置

図1に測定装置の概略を示す.エンジン内の火 炎ふく射光はプローブから光ファイバを通り分光 器に入る.ハーフミラーで光を二分化し,それぞ れに干渉フィルタで分光される.干渉フィルタを 通過した単色光は光電子増倍管で光電変換して検 出される.検出された光が強い場合には ND フィ ルタを通し出力を下げる.干渉フィルタの中心透 過波長は,可視域に存在するラジカルの発光およ び化学発光のバンドを避けて,535,632 nm とし た.



Fig.1 Schematic diagram of the two-color method

3.4 プローブ

図2に試作した高過給エンジン用の光学プロー ブの外観と断面図を示す. プローブ先端部にはサ ファイアガラスが付いており,エンジンの高温高 圧の燃焼ガスからふく射を取り出す.2 枚のレン ズの中間に直径 0.4 mm のピンホールを入れるこ とにより,検出する火炎ふく射光の平行度を上げ ている.プローブを出た光は光ファイバ(コア直径 0.2 mm) に入る.



Fig.2 Cross sectional view of the optical probe designed for this study

4. 実験結果と考察

図3は基準条件における検出出力の経過時間を 示す.時間経過とともに出力が減衰しているのは 時間とともにプローブ先端の光窓表面にススが付 着したためと考えられる.

この減衰曲線と測定終了後に行った検出器出力 と輝度温度の検定曲線から図3の4個の基準条件 における測定データを2色法により計算した結果 を図4に示す.図に見るように減衰を補正した2 波長におけるふく射強度から計算した火炎温度お よび KL 因子は互いに良く一致している.また最 高温度はほぼ2400 K, KL の最大値は1程度であ る.



Fig. 4 Calculated time records of *T* and *KL* under reference condition

ほかの条件においても光学窓のよごれの影響を 補正して2色法による解析を試みたが,良い結果 が得られなかった.基準条件では燃料噴射量が45 mm³/st であるのに対し他条件の噴射量は 135mm³/st と多く,その結果,最大筒内圧力値が 基準条件時の9MPaの2倍近い18 MPaに達した. プローブの外側からかかる18 MPaと内側の大気 圧との差によりプローブに歪が発生し,レンズと ピンホールから成る光学系に狂いが生じたものと 推察される.

そこで輻射光強度の変化にのみ注目して燃焼中 のススの生成・酸化過程と排気スス濃度との関係 を定性的に考察することにした.

図5と図6に噴射圧力・EGR率を変化させた測 定結果とふく射強度の変化およびスス濃度 (FSN:Filter smoke number)を示す.噴射圧力を下 げると出力が低下し,同時に燃焼が長引くことが 分かる.これは噴射圧力の低下により燃料の噴射 にかかる時間が長引き,かつ燃料と空気との混合 が遅くなったためと考えられる.また EGR 率を上 げると出力が低下し,燃焼が長引くことが分かる. これは EGR 率の増加により,酸素濃度が低下して 酸化反応が緩慢化したためと考えられる.



Fig. 5 The result of a measurement that changed injection

pressure



Fig. 6 The result of a measurement that changed an EGR rate

図7に各条件の筒内圧力変化を示した.基準条件では筒内圧力は約9MPaであるが,その他の条件では18MPaに達していることがわかる.





5. まとめ

- レンズとピンホールを内蔵したディーゼル火 炎のふく射検出用プローブを設計・試作し、 二色法による温度と KL 因子の解析を行った.
- 2. EGR なし, 軽負荷の条件で, 光学窓のよごれ を補正して 2 波長におけるふく射強度から火 炎温度と KL 因子が求められることを示した.
- 高過給,高 EGR 条件では適切なふく射出力が 得られなかった。高負荷ではシリンダ内圧が 200 気圧レベルに上昇するため、プローブが歪 みふく射強度に誤差が生じたと想像される。
- 4. 高過給条件で,噴射圧とEGR がふく射強度に 及ぼす影響を定性的に考察した.その結果, 噴射圧力を下げると、ふく射強度が低下する と同時に燃焼が長引くこと、EGR 率を上げる とふく射強度が低下し、かつ燃焼が長引くこ とが分かった.
- 5. 燃焼期間後半におけるふく射強度の値は排気 中の煙濃度の傾向と一致することが分かった.

文 献

- Uyehara, P.S.Myers, K.M.Watson and L.A. Wilson, "Diesel Combustion Temperatures - The Influence of Operating Variables." Trans. ASME, 69-5, 1947, pp. 465.
- Y. Matsui, T. Kamimoto and S. Matsuoka, "A Study on the Time and Space resolved Measurement of Flame Temperature and Soot Concentration in a DI Diesel Engine by the Two-Color Method" SAE Trans. 88-2 No.790491, 1979
- Zhao, H., and Ladommatos, N., Optical diagnostics for soot and temperature measurement in diesel engines, *Prog. Energy Combustion Sci.*, vol.24, 1998, pp.221-255
- Kamimoto T. and Murayama Y., Reexamination of the emissivity of diesel flames, *Int. Journal of Engine Research*, Vol.12. Issue 6, Dec. 20012, pp.580-600.
- Ahn S-K., Kamimoto T., et al., "Measurement of Flame Temperature Distribution in a Diesel Engine by Means of Image Analysis of High Speed Photographs", Proc. Of the 13the Int. Cong. On High Speed Photonics, Tokyo, pp688-691 (1978)
- 6) 藤野ほか3名,ボアスコープによるディーゼル燃焼の直接観察と火炎温度,第20回内燃機関シンポジウム予稿 集,2009年9月
- Hottel, H.C., and Broughton, F.P. Determination of true temperature and total radiation from luminous gas flames. *Industrial and engineering chemistry*, 1932, 4, 2, pp.166-175