論 文 Article

コンクリート表面の仕上がり状態における評価指標の構築に関する一考察

原稿受付 2013年3月30日 ものつくり大学紀要 第4号 (2013) 45~52

荒卷卓見*1, 大塚秀三*2, 高橋宏樹*2, 三井実*3, 中田善久*4, 赤谷樹一郎*1

*1 ものつくり大学大学院 ものつくり学研究科 ものつくり学専攻 *2 ものつくり大学 技能工芸学部 建設学科 *3 ものつくり大学 技能工芸学部 製造学科 *4 日本大学 理工学部 建築学科

A Study on The Evaluation Indexes of Finishing of Concrete Surface

Takumi ARAMAKI^{*1}, Shuzo OTSUKA^{*2}, Hiroki TAKAHASHI^{*2}, Minoru MITSUI^{*3}, Yoshihisa NAKATA^{*4} and Kiichiro AKATANI^{*1}

*1 Graduate School, Dept. of Technologists, Institute of Technologists

^{*2} Dept. of Building Technologists, Institute of Technologists

^{*3} Dept. of Manufacturing Technologists, Institute of Technologists

^{*4} Dept. of Architecture, College of Science and Technology, Nihon University

- Abstract This paper showed the concept of evaluation index to the visual element in the finishing of concrete surface. As a final objective, it is construction of the quantitative quality control system by the image analysis of principally uneven color and surface foam. The image analysis program can evaluate a color tone besides uneven color quantitatively, and there are a sensuality evaluation and correlation. For this reason, we thought that construction advances smoothly by this quantitative quality control system.
 - *Key Words* : Finishing of Concrete Surface, Uneven Color, Surface Foam, Image Analysis, Sensory Assessment, Quality Control System

1. はじめに

コンクリート素地仕上げの一つであるコンクリ ート打放し平滑仕上げ(以下,打放しコンクリート とする)は,仕上げ面としてコンクリートの素地を そのまま用いるため,躯体としての品質は無論の こと,仕上げ材料としての視覚的な仕上がり状態 が重要な要素であることは論を待たない.コンク リート表面の仕上がり状態とは,広義な意味でFig. 1 に示すような施工不良に起因して発生する不具 合だけでなく,適切な施工を行っても色調,色む らおよびテクスチャーなど制御が困難である視覚 的な要素が含まれる.しかしながら,仕上がり状 態に関する評価指標とその評価方法が明確に示さ れていないのが実状である.例えば,JASS 5¹⁾で は、コンクリート表面の仕上がり状態を規定する 要素について記述されているものの,平坦さの基 準を除いて定量的な判断基準は明記されていない. 一般的に打放しコンクリートとする場合は,設計 図書の仕様書に「コンクリート打放し補修」と明 示され,詳細な要求性能は特記仕様書によって示 されるが,その多くはJASS 5 に準ずるとの記述で あり,要求される仕上がり状 態が定量的に示されることは 極めて少ない.

それ故に, Fig. 1 に示すよう な豆板やコールドジョイント などは,一見して不具合と認 識でき補修すべきものと判断 されるが,コンクリートの色 むらやテクスチャーなどの良 否に関する判断は,観察者の 主観に委ねられることになり, ユーザ,施工監理者および施 工管理者の立場による認識が 完全に一致を見ない場合には, その補修の是非につい齟齬が 生じてくる.特に,プレキャスト

コンクリート製品(以下, PCa 製品とする)などは, その最たるものである.

PCa 製品の製造メーカを対象とした製造過程での表面仕上がり状態の管理に関する既往の調査²⁾では,社内基準の有無の差違はあるものの,仕上がり状態に関して目視評価,すなわち管理者の主観に委ねられる品質管理を行っていることが示されている.一方で,(社)日本コンクリート工学協会の報告書³⁾によれば,PCa製品に対する購入者からのクレームは,表面気泡および色むらが最上位を占めており,構造的な品質に大きな影響は無いにも関わらず,これらの補修に多大な労力や費用を要する状況にある.このことから,コンクリート表面の仕上がり状態を評価する指標を明示することが極めて有効と考えられる.

そこで、本報告は、打放しコンクリート表面の 仕上がり状態を規定する視覚的な要素について、 定量的な評価と官能評価による感覚量を複合した 評価方法を確立し、最終的には、関係者間の合意 形成に基づく仕上がり状態の品質管理システムを 構築することを目的としたものである.

ここでは、打放しコンクリート表面の仕上がり 状態を規定する要素の一因である"色むら"を主 眼とし、画像解析による定量的な評価方法と官能 検査による評価尺度との関係について示し、この 評価方法を用いたコンクリート表面の仕上がり状 態における品質管理システムのあり方について述 べる.

2. コンクリート表面の仕上がり状態を規 定する視覚的要素および評価指標

打放しコンクリート表面の仕上がり状態を規定 する視覚的な要素には、色調、色むら、表面気泡 および光沢度が挙げられる.この他にも、形状お よび造形に起因する要素、例えば、型枠目違いや はらみ出しなど躯体の施工精度も関係すると考え られるが本報告では対象としない.

色彩値, 色むら, 表面気泡および光沢度に対す る評価は, 観察距離の遠近により観察できる範囲 が変化するため, 観察距離を考慮した評価が必要 と考えられる. これらのうち, "色むら"を例と して, 観察距離の相違による打放しコンクリート 表面の色むらのパターン例を Fig. 2 に示す. ここ では, 色むらのパターンを大別して4つに分類し た.

- ①均一分散型:色の濃淡の差異がほとんど無く均 質な仕上がり面(色むらがほとんどなく一般的 に美しいとされる仕上がり面)
- ②不均一分散型:色の濃淡の差異がはっきりと判別でき斑状の粗骨材のような模様で分散した仕上がり面





Fig.2 Distance that can be recognized as an example for uneven color pattern of the concrete surface

Evaluate target surface and observance distance	Different surface (long distance)	Same surface (long distance)		Same surface (short distance)	
Evaluate item	Color tone		Color tone, Uneven color	Surface foam	Gloss
Evaluate method	Image analysis using the image photograph of the digital camera			Gloss meter	
Evaluate scale	 Average difference of luminance Color difference (ΔE*ab) 		<color tone=""> Average difference of luminance Color difference (ΔE*ab) Uneven color> Standard deviation of luminance </color>	 Area rate occupied by the foams in the target surface Distribution of foam size 	Average difference of Gloss

Table 1 Tentative of Evaluation Indexes

- ③大局差異型: 寸法および面積の大きな部材ある いは面における離れた部位において色に差がで た仕上がり面
- ④局所型:部分的に突出した色むらを生じている 仕上がり面

上記の色むらのパターンは、②および④のよう に比較的近距離から明確に判断できる場合と、③ のように離れた距離でしか判断できない場合に、 分けて捉えることができる.一方、表面気泡は、 観察距離が比較的近距離の場合のみ認識され、光 沢度は表面に接触することによってのみ評価が可 能である.よって施工管理を考慮した場合に、対 象物の仕上がり状態のパターンによりそれぞれの 評価項目について適切な観察距離を定める必要が あるといえる.

以上を踏まえて,打放しコンクリート表面の視 覚的な仕上がり状態を規定する要素として色彩値, 色むら,表面気泡および光沢度を評価項目とした 場合の対象面および観察距離に応じた評価指標の 試案を Table 1 に示す.本報告では,比較的近距 離において認識できる色彩値,色調および表面気 泡に主眼を置き,その評価方法と品質管理システ ムについて論じる.なお,視覚的な仕上がり状態 を規定する要素の色彩値および色むらを評価する 方法として,以前から JIS Z 8729:2004「色の表 示方法-L*a*b*表色系および L*u*v*表色系」によ り分光測色計を用いた,局部的な測定による評価 が行われることが一般的であったが,色むらの集 合体であるコンクリート表面は,面的な評価が不 可欠である.

3. 画像解析によるコンクリート表面の色 むらの評価方法

前章で述べたように、コンクリートは均質材料 ではないために、その程度は異なるものの色むら の集合体であるといえ、対象範囲全体の面として の評価が不可欠となる.そこで、北垣らの提案し た方法⁴⁾を参考として、簡便かつ即時的に定量的 な判断が可能な方法として、コンクリート表面を 市販のデジタルカメラにより撮像した画像の全画 素の色彩情報を抽出し、その統計値によって評価 できる画像解析プログラムを作成した.なお、本 手法に付与する機能は、コンクリート表面の色彩 値、色むらおよび表面気泡の検出であるが、現時 点で表面気泡については開発中であり全ての機能 を満足するには至っていないため、以降は、本手 法を用いた色むらの評価方法についてのみ論じる こととする.

3.1 評価方法の概要

評価対象は、打放しコンクリートの試験体 (W300×H300×D200mm)とした. 使用したデジタ ルカメラの仕様を Table 2, 試験体の撮像条件を Fig. 3, 撮像画像の一例を Photo 1 に示す. 撮像画 像は、試験体における表面色あるいは光の照射条 件により,デジタルカメラのホワイトバランス機 能によって自動的に白色調整されるため、画像ご とに明暗の差が生じる可能性がある.また、ホワ イトバランス機能を使用しない場合でも同様であ る. そこで、これらの影響を排除するため、試験 体のほかに白色および黒色のサンプルを写し込み, 明度レベルの調整の基準とし、異なる撮像環境下 においても対応できるものとした.また,解析対 象とした画像の解像度は 72dpi とし, Fig. 4 に示す フローで画像解析プログラムに取り込み、白色お よび黒色サンプルにより明度を補正し、任意の解

Table 2 Specifications of camera					
Items		Specifications			
Camera	Туре	Digital single lens reflex			
	Model name	KISSDNS			
	Pixel	8 millions			
	T	Fixed focal length 30mm			
	Lens	Angle of view 45°			
Shooting condition	Size	3,456×2,304			
	Mode	Auto focus, Manual white balance			
	F-number	4.5			
	Shutter speed	Auto			
	Flash	None			



Fig. 3 Shooting condition of the specimen

Room width : 2,000mm



Photo 1 An example of the imaging photograph



Fig. 4 Flow of image processing



Fig. 5 Histogram of HLS color space

析範囲内の全画素における色彩情報の RGB デー タを H(色相, 359 階調), L(明度, 255 階調), S(彩 度, 255 階調)色空間へと変換し抽出する.

なお、コンクリートの表面色は無彩色に近いた め、色相(赤、黄、緑、青といった色合い)および 彩度(鮮やかさ)ともに乏しく、これらの色彩情報 から色むらを捉えることが困難である反面、明度 と色むらに相関があり、画素ごとのばらつきによ って色むらの程度をよく捉えられると考えられる. よって、その明度の分布をヒストグラム化し、標 準偏差の大小(大:色むらの程度が大きい、小:色 むらの程度が小さい)により評価する.

3.2 画像解析結果の検証

画像解析プログラムにより抽出される全画素の 明度を用いた評価の妥当性を検証するために,目 視により色むらの程度に大きな差のある試験体 2 つを選択し,本手法により得られた色彩情報, H(色相),L(明度)およびS(彩度)の分布傾向につい て比較した.

HLS 色空間によるヒストグラムを Fig. 5 に示す. H(色相)および S(彩度)の分布は,いずれの試験体 においても極小の階調範囲に集約され,標準偏差 にもほとんど差違が見られない.このことから, H(色相)および S(彩度)を用いた評価は,コンクリ ート表面の色むらを表現するのに不適当であるこ とが分かる.一方,L(明度)の分布は,概ね正規分 布であり,標準偏差の大小が色むらの程度に合致 しており,目視による認識と近い傾向にあるとい える.

以上のことから,コンクリート表面の色むらを 明確に捉えるには,対象範囲全体の明度分布を標 準偏差の大小で評価することが適切であると考え られる.

画像解析による色むらの定量値と官能 検査による色むら評価尺度の関係

前章では、デジタルカメラによる打放しコンク リート表面の撮像画像を用いた画像解析プログラ ムにより抽出した明度の標準偏差によって、色む らを評価できる可能性を示したが、どの程度の標 準偏差であれば観察者が色むらと認識するか定か ではない.そこで、平均明度および明度の標準偏 差が異なる試験体の色むら評価尺度との関係につ いて基礎的な知見を得るために官能検査により検 討した.

4.1 明度の標準偏差と色むら評価尺度の関係

検査試料は,色むらの異なる試験体(W300× H300×D200mm)26体とした.検査方法は,Fig.3 に示す試験体の撮像方法と同一の条件下において, 系列範ちゅう法を用い「色むらの程度」について 5段階(5:非常にある,4:若干ある,3:どちら



Fig. 6 Relationship between standard deviation of the luminance and evaluate scale of uneven color

でもない、2:あまりない、1:全くない)の判断範 ちゅうによる絶対判断とした.検査結果は、判断 範ちゅうを 1~5 の範囲で数値化しその平均値を 色むらの評価尺度として用いた.また、検査員は 20歳代の男女10名(男9名、女1名)とした.

明度の標準偏差と色むら評価尺度の関係を Fig. 6に示す.図中において,試験体の平均明度を 120 ~146(小),147~173(中),174~200(大)と3つに大 別して示した.明度の標準偏差と色むら評価尺度 の関係は,明度の標準偏差と平均明度が同程度の 試験体であっても若干のばらつきが見られるもの の,いずれの平均明度とも全体に正の相関を示し た.平均明度の違いによる影響は,同程度の標準 偏差であっても,平均明度が大きくなるほど色む ら評価尺度は小さくなる傾向にあり,平均明度の 大小が色むら評価尺度に少なからず影響するもの 考えらえる.

2 平均明度および明度の標準偏差と色むら評 価尺度の関係

検査試料であるコンクリート表面の仕上がり状 態における平均明度および色むらの程度を任意に 変化させることは困難であることから,画像編集 により調整した印刷画像を用いることとした.検 査試料の違いにおける明度の標準偏差と色むら評 価尺度の関係を Fig. 7 に示す.いずれの標準偏差 においても実物の試験体と印刷画像にほとんど差 異は見られないことから,印刷画像を検査試料と しても差し支えないものと考えた.

明度の標準偏差ごとの平均明度と色むら評価尺 度の関係を Fig. 8 に示す.明度の標準偏差が同一



Fig. 7 Relationship between the standard deviation of the luminance and evaluate scale of uneven color of the difference in the test sample



Fig. 8 Relationship between average luminance and evaluate scale of uneven color of standard deviation of the

の場合における色むら評価尺度は、平均明度が大 きくなるにつれて小さくなる傾向にあった.一方、 明度の標準偏差を変化させた場合には、明度の標 準偏差が小さく、かつ平均明度が大きくなると色 むら評価尺度が小さくなり、色むらと認識する度 合が低下する傾向を示した.

これらから,色むら評価尺度の評価指標として, 平均明度のほかに明度の標準偏差を加味して検討 する必要があるといえる.

5. 打放しコンクリート表面の仕上がり状 態に関する品質管理システムの試案

前章では、コンクリート表面の色むらに関する 定量的評価方法に主眼を置き概説した.これを、 色調、色むらおよび表面気泡に限定して、実際の 現場打ちコンクリートおよび PCa 製品における表



Fig. 9 The tentative of the quality control system about the finishing of concrete surface based on a quantitative evaluation

面仕上がり状態の品質管理に適用した場合の試案 を示し,そのあり方について述べる.

定量的評価に基づくコンクリート表面の仕上が り状態に関する品質管理システムの試案を Fig. 9 に示す.まず,施工前に仕上がり状態における色 調(濃淡)の目標をユーザ,施工監理者および施工 管理者間の合意に基づき設定する.また,目標と した色調ごとに仕上がり状態における色むらおよ び表面気泡の分布状態の程度に関する許容限度を, 色調と同様に関係者間の合意に基づき設定する. 例えば、柏木⁵⁾が示した仕上がり状態のレイティ ングスケールにより具体的な目標を定めることで, 仕上がり状態に関する認識の齟齬が低減できる. これについては、すでにニュージーランドの規格 ⁶において,施工に着手する前に施工管理者によ って Sample Reference Panel(S.R.P.)が作成され, 仕 上がり状態の具体的な目標として発注者と事前に 合意形成を図っている例も見られる.次に,コン クリート表面の仕上がり状態に関して、評価する 部位と撮像距離を設定し、前述したデジタルカメ ラの撮像画像を用いた画像解析による評価で得ら

れた定量値と,目標としたレイティングスケール との比較・検証を行う.これに合致しない場合に は,要求された仕上がり状態となるように補修を 施す.なお,撮像距離に関しては,画像解析によ る定量値と官能検査による感覚量の関係に距離が 及ぼす影響について検討し,その相関性が得られ る観察・撮像距離の範囲を把握することで上限を 定める必要がある.

以上のようなコンクリート表面の仕上がり状態 の品質管理システムを用いることで,現場打ちコ ンクリートおよび PCa製品の視覚的な仕上がり状 態に関して関係者間での認識の齟齬を解消できる とともに,フェアな合意形成が可能となり円滑な 工事の進行に寄与するものと考える.

6. 今後の展望

本報告は,打放しコンクリート表面の仕上がり 状態における視覚的な要素の品質管理システムを 構築することを最終目的として,評価指標のあり 方について考察した.これにより,抽出された今 後の検討課題を以下に示す.

6.1 画像解析による定量評価

現状における画像解析プログラムは,コンクリ ート表面の視覚的な仕上がり状態を構成する要素 のうち,色むらに主眼を置き,対象範囲の全画素 の明度の標準偏差による検討に留まっている.そ のため,色むらの分布状態などによって画像解析 による色むらの度合は同程度でも,目視で捉える 感覚とは若干異なる可能性が懸念される.よって, 明度の標準偏差による評価に加え,色むらの分布 状態を表現できる空間周波数および2次元フーリ エ変換などによる色むらの定量化の是非を検討す る.また,画像解析による定量値に影響を及ぼす 要素として,表面気泡の検出機能についても付与 する.

6.2 画像解析による色むらの定量値と官能評価 を複合した評価尺度の検討

4 章における,画像解析による色むらの定量値 と官能検査による色むら評価尺度の関係は,本報 告における限定的な条件下での結果に過ぎず,実 際の現場打ちコンクリートやPCa製品を対象に行 ったものではない.そのため,撮像・観察条件に おける観察距離や対象とする面による面積効果, 光環境などの影響が考慮されていない.今後の検 討課題として,前述の複雑に関連する影響要因の 整理を行い,これらを考慮した画像解析による定 量値と官能評価の相関性を見出し,仕上がり状態 の評価尺度に加味する必要がある.

謝辞

本研究は, 平成 24 年度公益財団法人 LIXIL 住 生活財団研究助成金(研究代表者:高橋宏樹教授, 共同研究者:大塚秀三准教授,三井実講師)により 実施した.実験に際して,ものつくり大学大塚研 究室および日本大学中田研究室の卒研生より助力 を得た.ここに記して謝意を表す.

文 献

- 日本建築学会:建築工事標準仕様書・同解説, JASS 5 鉄筋コンクリート工事, pp.163-164, 2009
- 2) 大塚秀三、中田善久、藤井和俊、西本好克:プレキャストコンクリート製品における表面仕上がり状態の美観性に対する意識調査、コンクリート工学年次論文集、Vol.31、No.1、pp.1693-1698、2009
- プレキャストコンクリート製品の設計と利用 研究委員会報告書,(社)日本コンクリート工学 協会,2009.8
- 4) 北垣亮馬,兼松学,野口貴文:2次元フーリ エ変換による打放しコンクリート視覚情報の 定量的評価に関する研究,日本建築学会構造系 論文集,No.597, pp.33-38, 2005.11
- 5) Standards Association of New Zealand : NZS 3114 Specification for Concrete Surface Finishes, 1987